

SOLUCIONES INNOVADORAS PARA NAVES INDUSTRIALES CON CELUCRETO

LIGHTBUILDING.COM.MX

LBS
LIGHTBUILDINGSOLUTIONS



QUIÉNES SOMOS

Light Building Solutions es una empresa mexicana dedicada a la fabricación y comercialización de concreto celular AAC.

Nuestros productos son:
Block y paneles, ambos prefabricados y de diferentes dimensiones para muros interiores y de fachadas así como losas.



¿QUÉ ES CELUCRETO ACC?

El AAC se fabrica con tecnología de punta y materiales naturales tales como: cemento, cal, arena de sílice y polvo de aluminio.

Los productos AAC incluyen paneles y bloques prefabricados de varios tamaños.

“Los productos AAC están hechos 100% de materiales naturales, no contienen espuma ni plásticos.”





NUESTRA FÁBRICA



Nuestro producto se fabrica en la planta de AAC más nueva y grande de América del Norte, con una capacidad de producción anual de 32 millones de pies cuadrados.

Actualmente estamos enviando paneles y bloques por toda América del Norte y América Central.

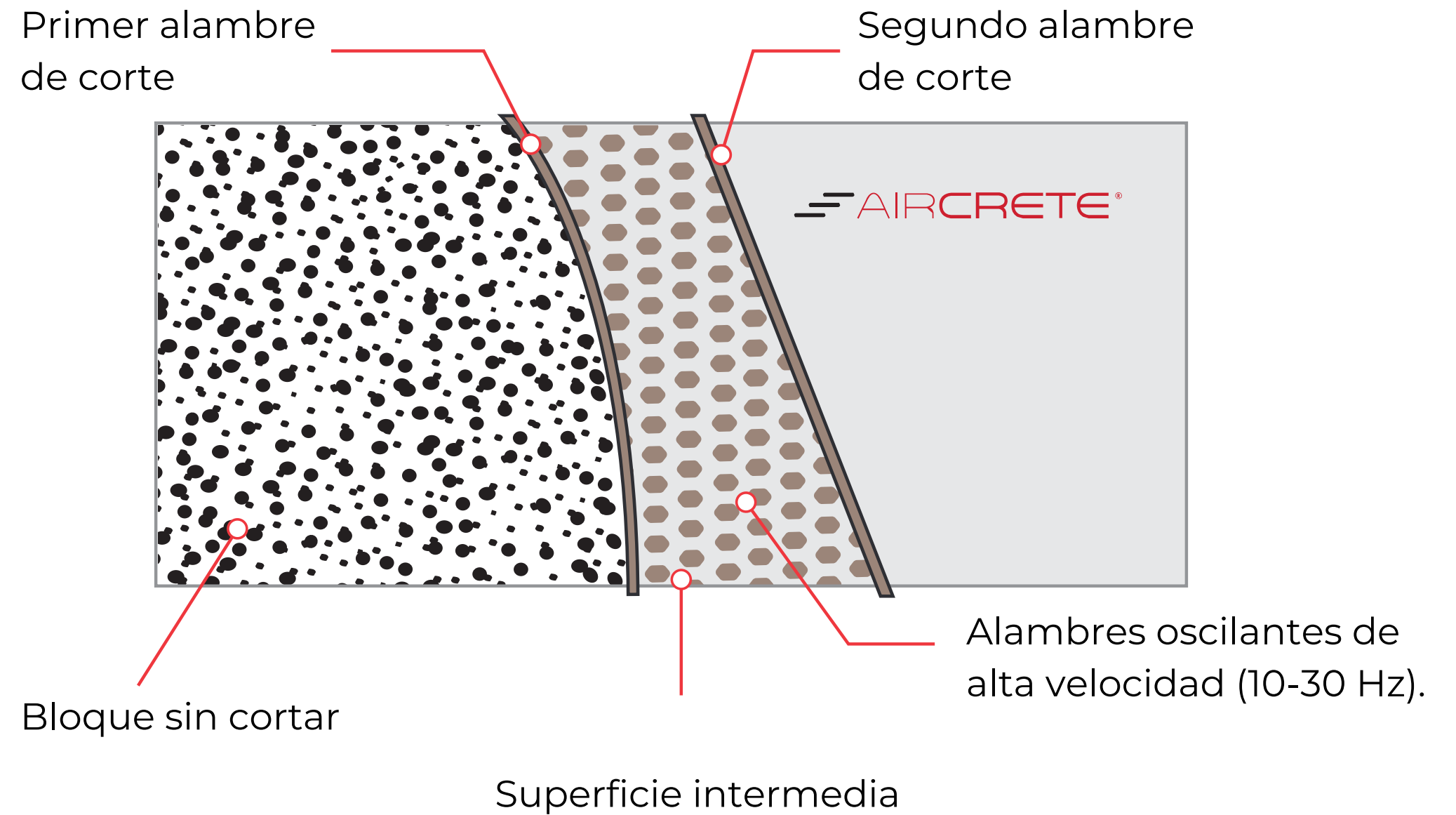


ACABADO SÚPER SUAVE

Segunda tecnología de vanguardia
patentada por Aircrete®



Deja un acabado súper suave,
lo que lleva a ahorros en capas
de acabado.





LIGERO

Somos 3 veces más ligeros que los sistemas tradicionales, generando mayores rendimientos de mano de obra y ahorros estructurales.



ECONÓMICO

Representamos ahorros estructurales y en infraestructura de instalación de equipos de aire acondicionado.



ESTRUCTURA

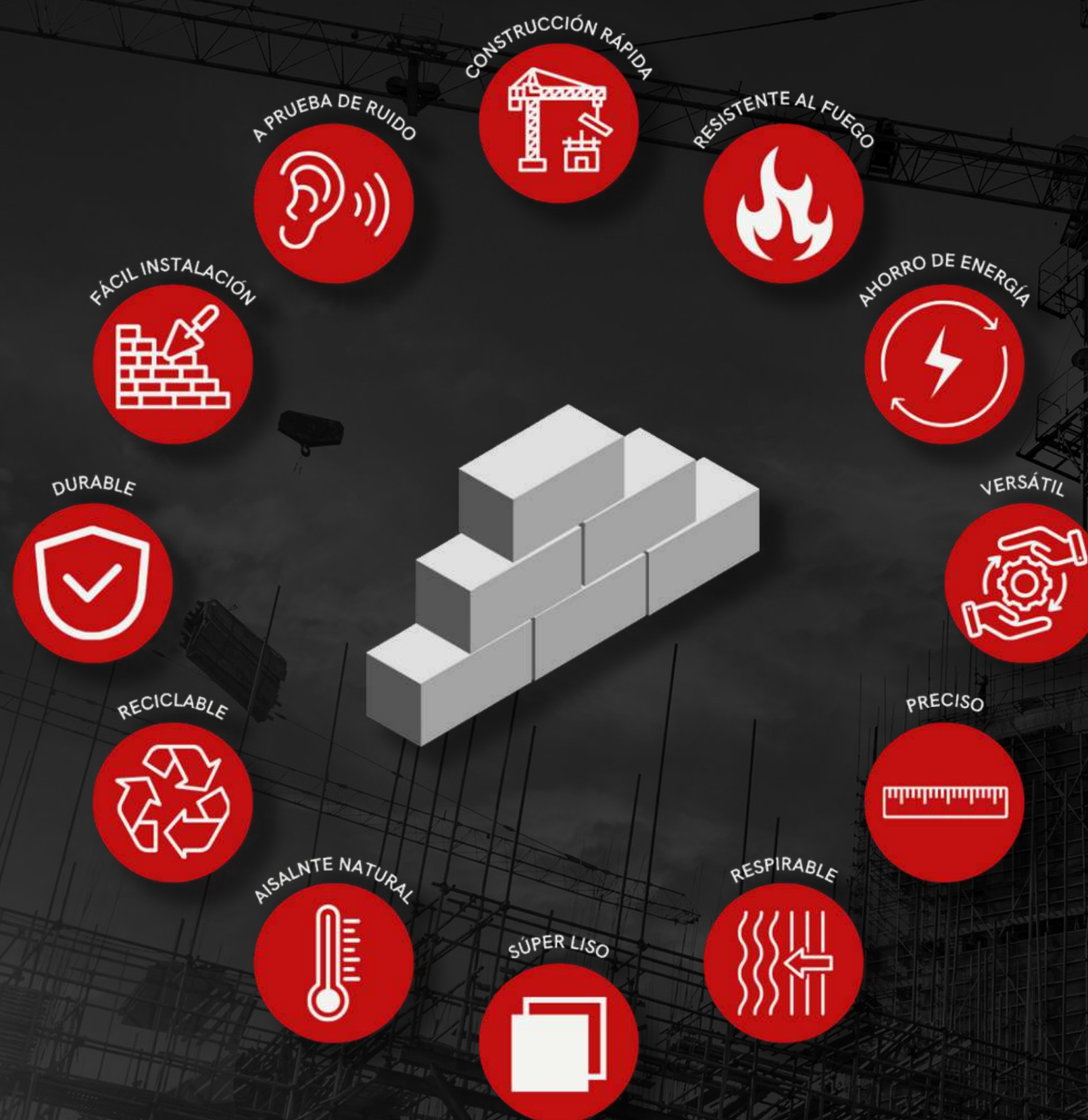
Tenemos sistemas de muros cargadores estructurales generando ahorros al disminuir peraltes, densidades o secciones de la estructura.



ECOLÓGICO

somos un material ecológico, al utilizar materiales 100% naturales y procesos de reciclado en cada mezcla.

NUESTRAS VENTAJAS



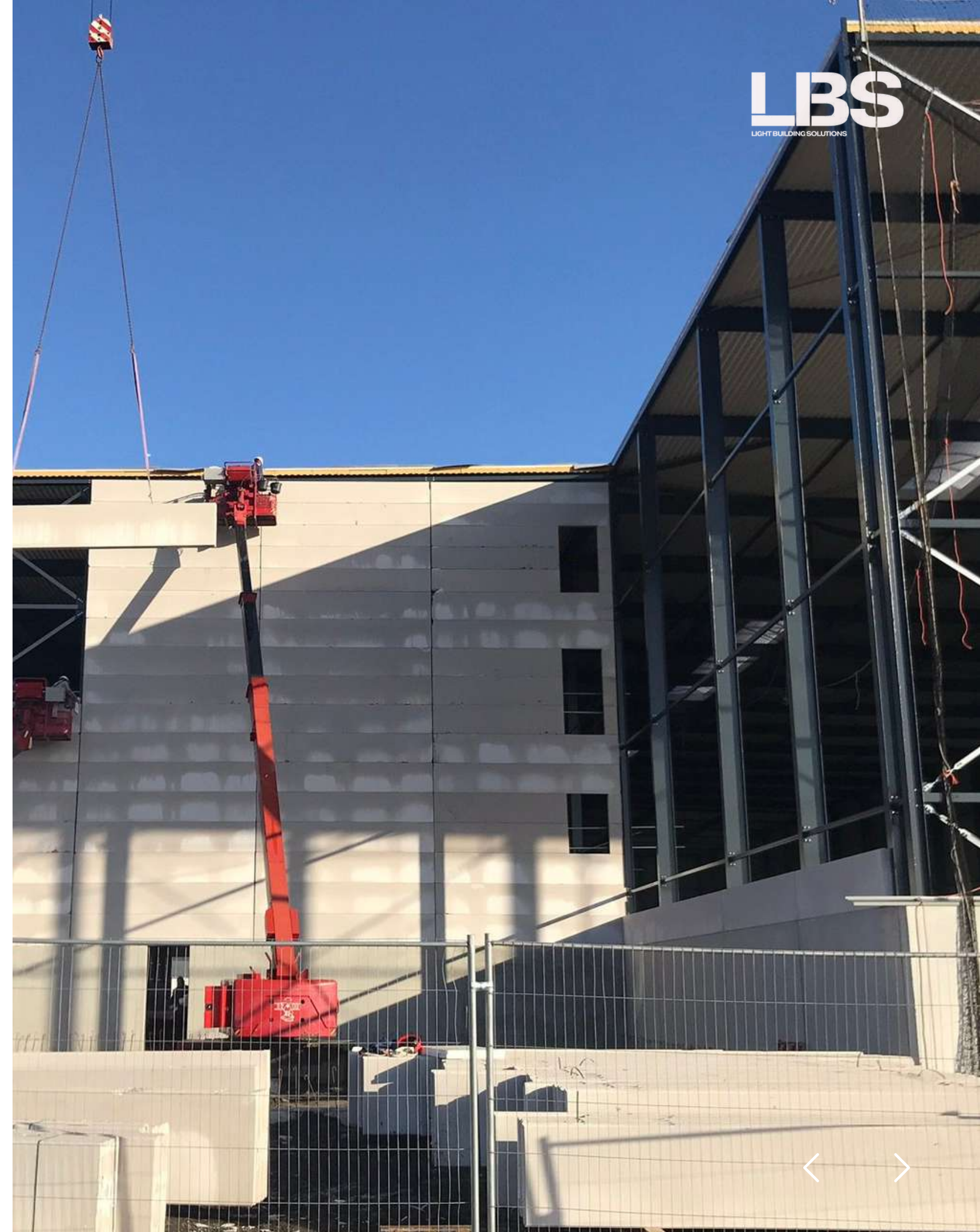
NUESTROS PRODUCTOS PARA NAVES INDUSTRIALES

Ofrecemos soluciones específicas para la construcción de naves industriales, que incluyen:

Panel Industrial: Ideal para paredes y cercas industriales, ofrece aislamiento térmico y acústico superior, esencial para mantener un ambiente de trabajo productivo y seguro.

Panel de Losa: Diseñado para losas de entrepisos y cubiertas, proporciona protección contra incendios y soporta grandes cargas, ideal para naves industriales y áreas de almacenamiento.

Bloque Reforzado: Para construcción de muros de carga y estructurales, ofrece resistencia y durabilidad excepcionales, minimizando la necesidad de mantenimiento.



PANEL INDUSTRIAL





PANEL INDUSTRIAL



DESCRIPCIÓN:

Panel reforzado con acero para paredes y cercas industriales.

VENTAJAS:

Instalación rápida

Algunas aplicaciones pueden no requerir adhesivo

Características térmicas, acústicas y resistentes al fuego, lo que resulta en un espacio de trabajo cómodo, seguro y productivo

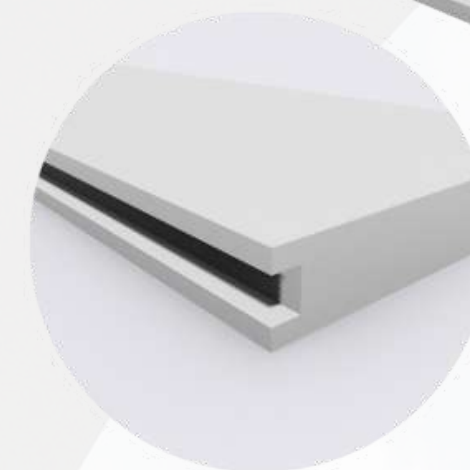
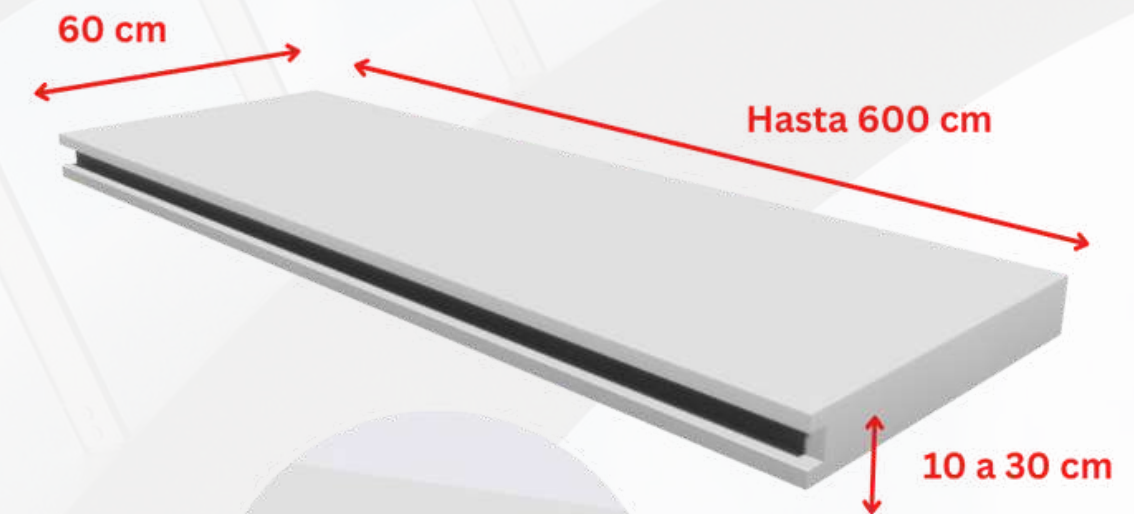
APLICACIÓN:

Almacenes industriales y cercas.

Los paneles se pueden fijar directamente sobre marcos de acero, concreto o miembros estructurales.

PESO:

12.3 lbs/ft² para un panel de 4" de grosor.



MACHIHEMRADO

PANEL DE LOSA





PANEL DE LOSA



DESCRIPCIÓN:

Loseta de subsuelo reforzada con acero. Diseñada para colocarse sobre soportes de acero con mayor separación.

VENTAJAS:

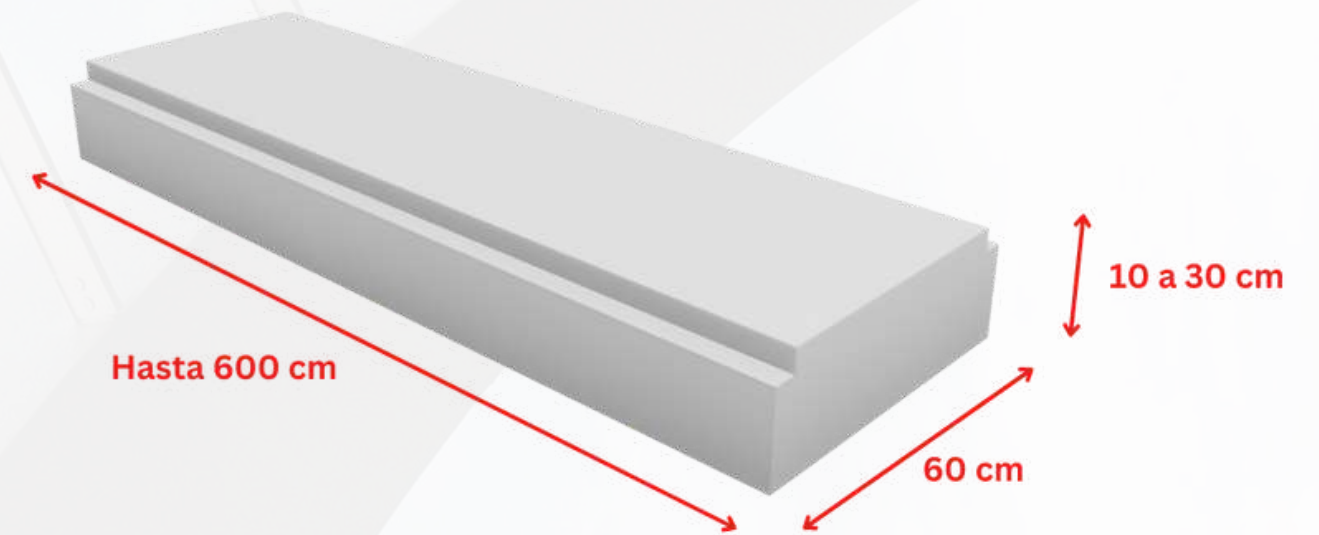
Instalación rápida
Reduce los costos estructurales debido a su peso ligero
Requiere menos estructura (permite más separación entre los soportes)
Elimina el vaciado en el lugar para un subsuelo resistente

APLICACIÓN:

Subsuelos.
Los paneles se pueden fijar directamente sobre marcos de acero, concreto o muros de albañilería confinada.

PESO:

12.3 lbs/ft² para un panel de 4" de grosor.





BLOQUE REFORZADO





BLOQUE REFORZADO



DESCRIPCIÓN:

Bloques alveolados para ser llenados con varilla de acero y concreto para paredes de carga.

VENTAJAS:

No requiere soporte estructural adicional, no necesita vigas ni columnas
Ahorro del 50% en varilla de acero y concreto en comparación con el bloque de CMU

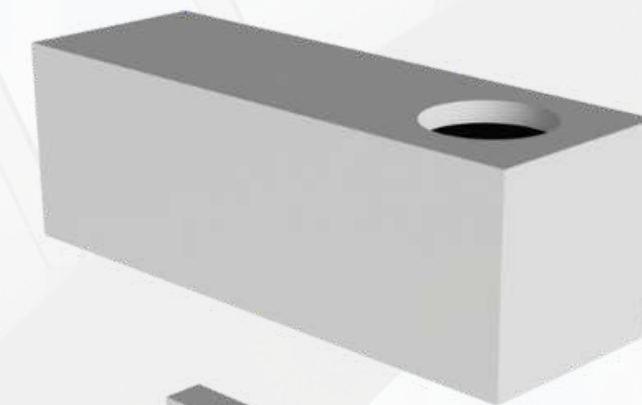
APLICACIÓN:

Paredes de carga, paredes divisorias y exteriores.

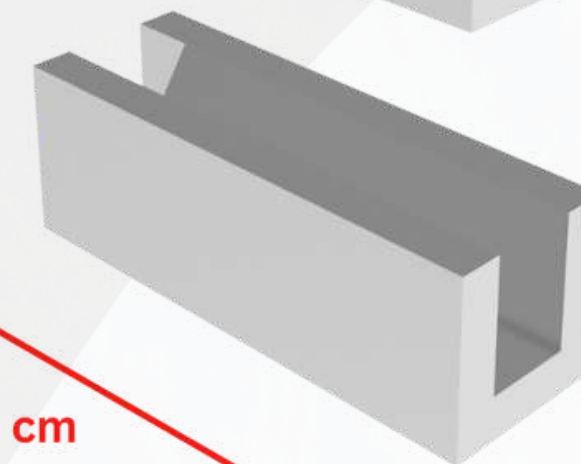
PESO:

15 lbs/ft² para un bloque de 5" de grosor*.

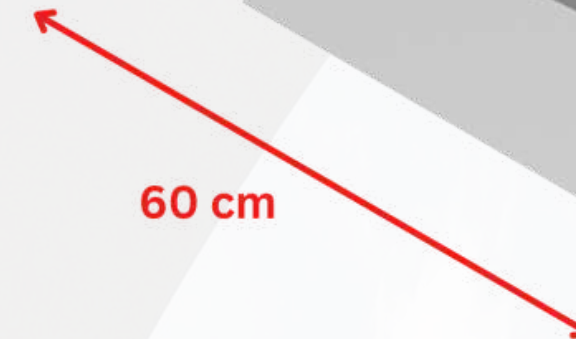
12.5 - 25 cm



20 cm



60 cm

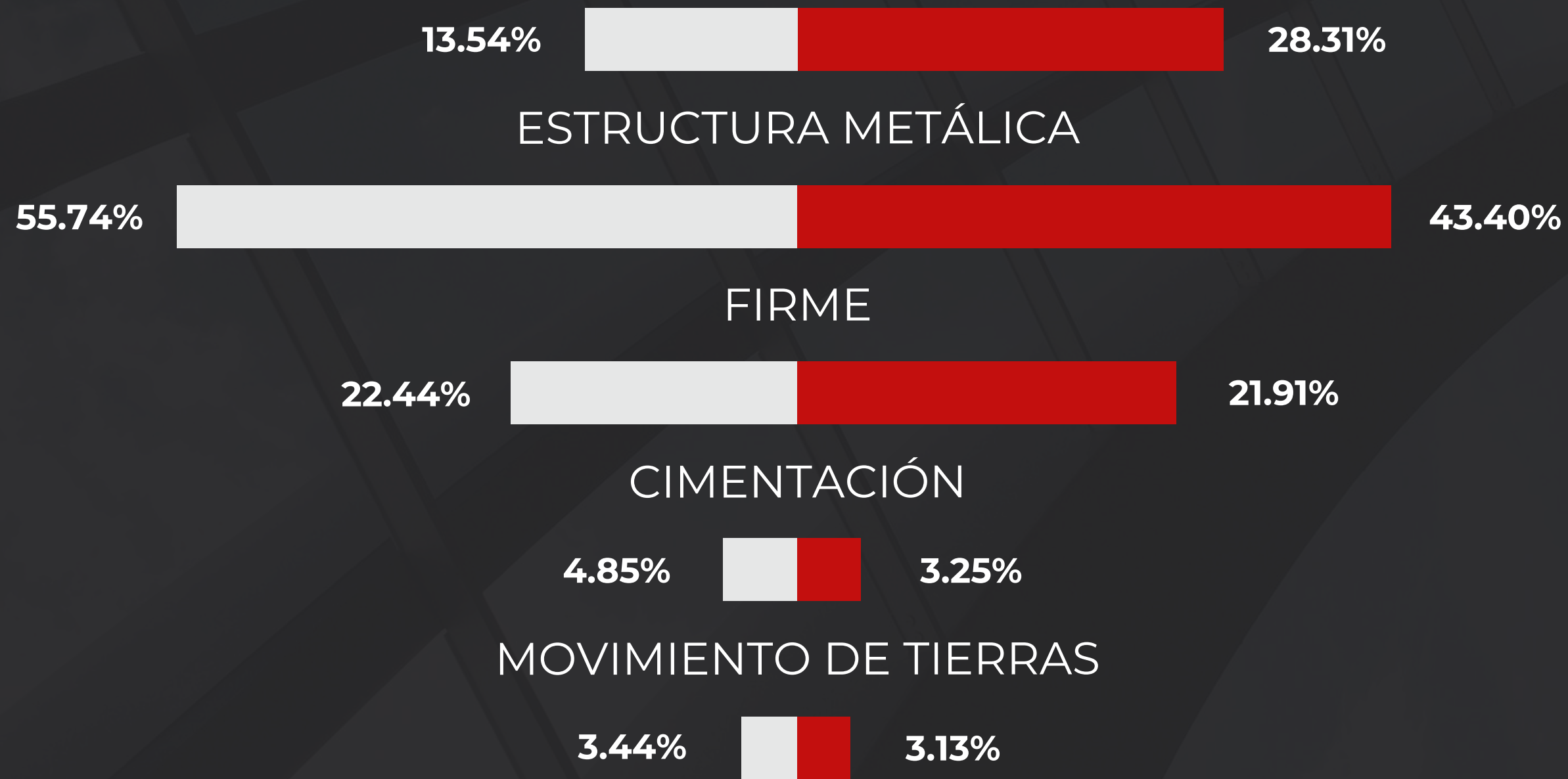


COMPARATIVA TÉCNICA



	PANEL INDUSTRIAL LBS	MURO PRECOLADO O TILT-UP
PASO DE DISEÑO (KG/M2)	90	360
RESISTENCIA A COMPRESIÓN (KG/CM2)	40	250
AISLAMIENTO TÉRMICO	R= 13.52 ft ² h °F/BTU	R= 0.45 ft ² h °F/BTU
RESISTENCIA AL FUEGO	2 horas certificadas 4 horas diseño	NA
AISLAMIENTO ACÚSTICO	Alto	Alto
RESISTENCIA A LA HUMEDAD	Si	Si

PANEL LBS / PANEL TILT-UP



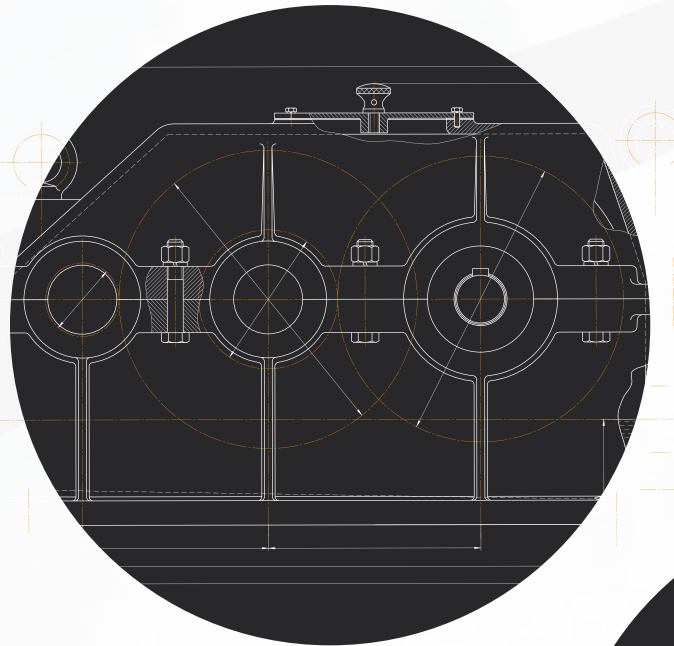
PANEL LBS = \$69,024,403.60
NAVE DE 24,372 M2

PANEL TILT UP = \$70,694,499.71
NAVE DE 24,372 M2

ESTRATEGIA



RECEPCIÓN DE PLANOS Y DATOS DEL PROYECTO POR PARTE DEL CLIENTE



PRESENTACIÓN DEL ANTEPROYECTO INTEGRAL AL CLIENTE CONSIDERANDO DESDE MOVIMIENTOS DE TIERRAS, ESTRUCTURA, ETC.



EJECUCIÓN DE LA OBRA Y ACOMPAÑAMIENTO CONSTANTE EN TODAS LAS ÁREAS



ANÁLISIS DE FACTIBILIDAD PARA DETERMINAR LA INGENIERÍA DE VALOR Y ASEGURAR LA REDUCCIÓN DE TIEMPOS Y COSTO



EVALUACIÓN COMERCIAL DEL PROYECTO PARA DETERMINAR COMPARATIVAS REALES



GARANTÍAS DURANTE Y AL TERMINO DEL PROYECTO DE LAS DIFERENTES ÁREAS INVOLUCRADAS (OBRA CIVIL, ESTRUCTURA, AIRCRETE, ETC)

50

Años de experiencia en la industria.



+200

Proyectos construidos y entregados con éxito.



+100

Años del material presente en el mercado global.



CONTACTA A NUESTRO EQUIPO DE EXPERTOS HOY Y
COMIENZA A TRANSFORMAR TUS IDEAS EN REALIDAD.

WWW LIGHTBUILDING.COM.MX
@ INFO@LIGHTBUILDINGS.COM.MX
+52 55 7477 8376

COTIZA TU PROYECTO AQUI