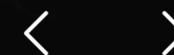


CONCRETO CELULAR DE ÚLTIMA GENERACIÓN

LBS
LIGHTBUILDINGSOLUTIONS

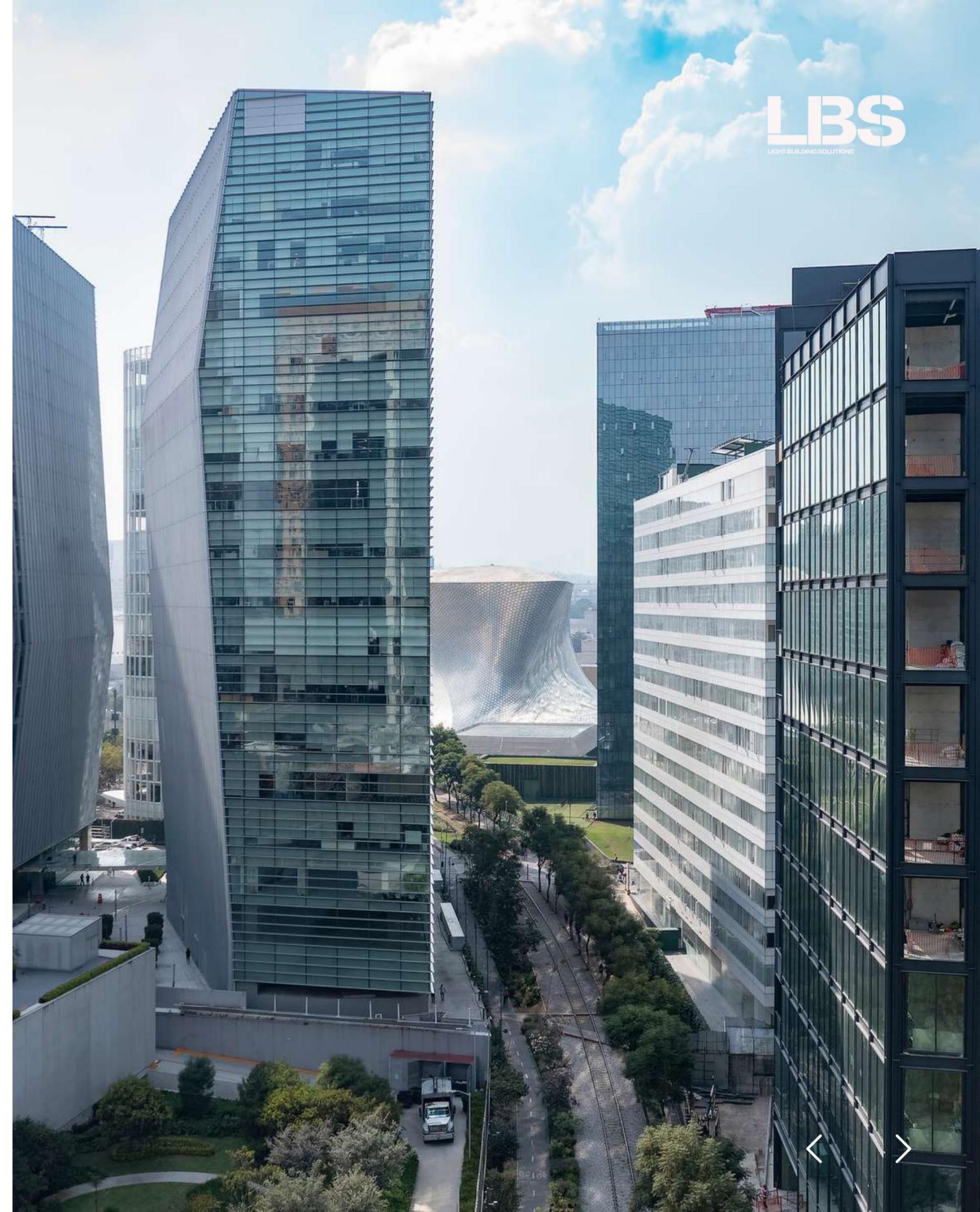
LIGHTBUILDING.COM.MX



QUIÉNES SOMOS

LBS es una empresa mexicana, dedicada a la fabricación y comercialización de concreto celular AAC el material más utilizado en europa desde hace 30 años.

Ofrecemos un sistema constructivo innovador, basado en la experiencia del concreto celular, que cuenta con ventajas significativas sobre los sistemas tradicionales de construcción utilizados y otros alternativos al mercado.



Edificios Residenciales
Conjuntos Habitacionales
Edificios Corporativos



Hoteles
Hospitales
Centros Comerciales

QUE HACEMOS?



NUESTRA FÁBRICA



Nuestro producto se fabrica en la planta de AAC más nueva y grande de América del Norte, con una capacidad de producción anual de 32 millones de pies cuadrados.

Actualmente estamos enviando paneles y bloques por toda América del Norte y América Central.



¿QUÉ ES CELUCRETO ACC?



El AAC se fabrica con tecnología de punta y materiales naturales tales como: cemento, cal, arena de sílice y polvo de aluminio.

Los productos AAC incluyen paneles y bloques prefabricados de varios tamaños.

“Los productos AAC están hechos 100% de materiales naturales, no contienen espuma ni plásticos.”



The image shows a modern building facade with vertical ribbed panels. The building is composed of several interconnected volumes, including a large curved section on the left and a taller section on the right. The panels are a light, metallic color. The sky is a pale, overcast blue. The overall aesthetic is clean and industrial.

EL LÍDER MUNDIAL EN TECNOLOGÍA DE PANELES AIRCRETE

Los productos LBS de celucemento representan una innovación significativa en el ámbito de la construcción.

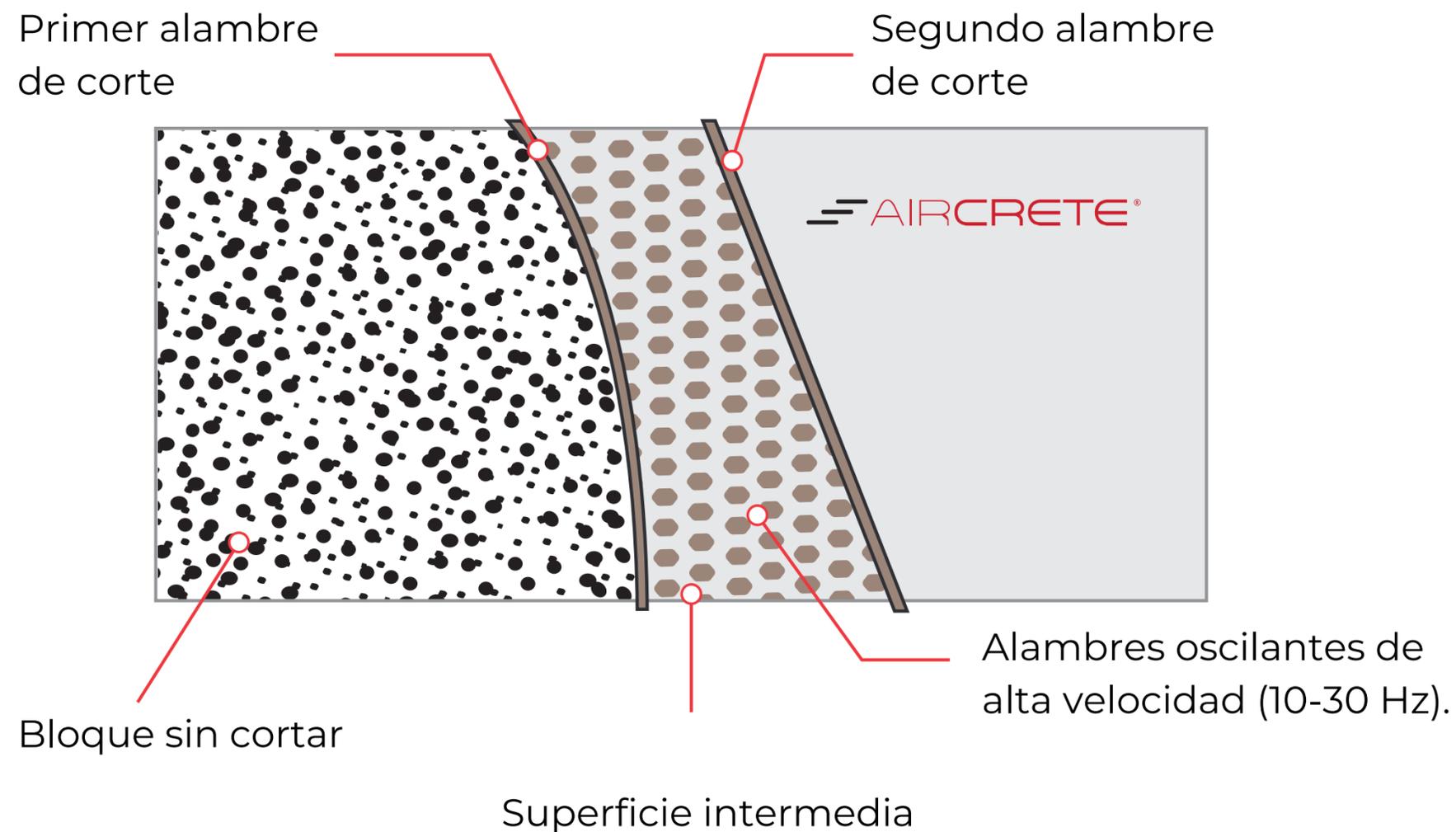
Estos productos se basan en la tecnología del concreto celular autoclaveado, una alternativa ecológica y duradera frente a los métodos de construcción tradicionales.

ACABADO SÚPER SUAVE

Segunda tecnología de vanguardia patentada por Aircrete®



Deja un acabado súper suave, lo que lleva a ahorros en capas de acabado.





LIGERO

Somos 3 veces más ligeros que los sistemas tradicionales, generando mayores rendimientos de mano de obra y ahorros estructurales.



ECONÓMICO

Representamos ahorros estructurales y en infraestructura de instalación de equipos de aire acondicionado.



ESTRUCTURA

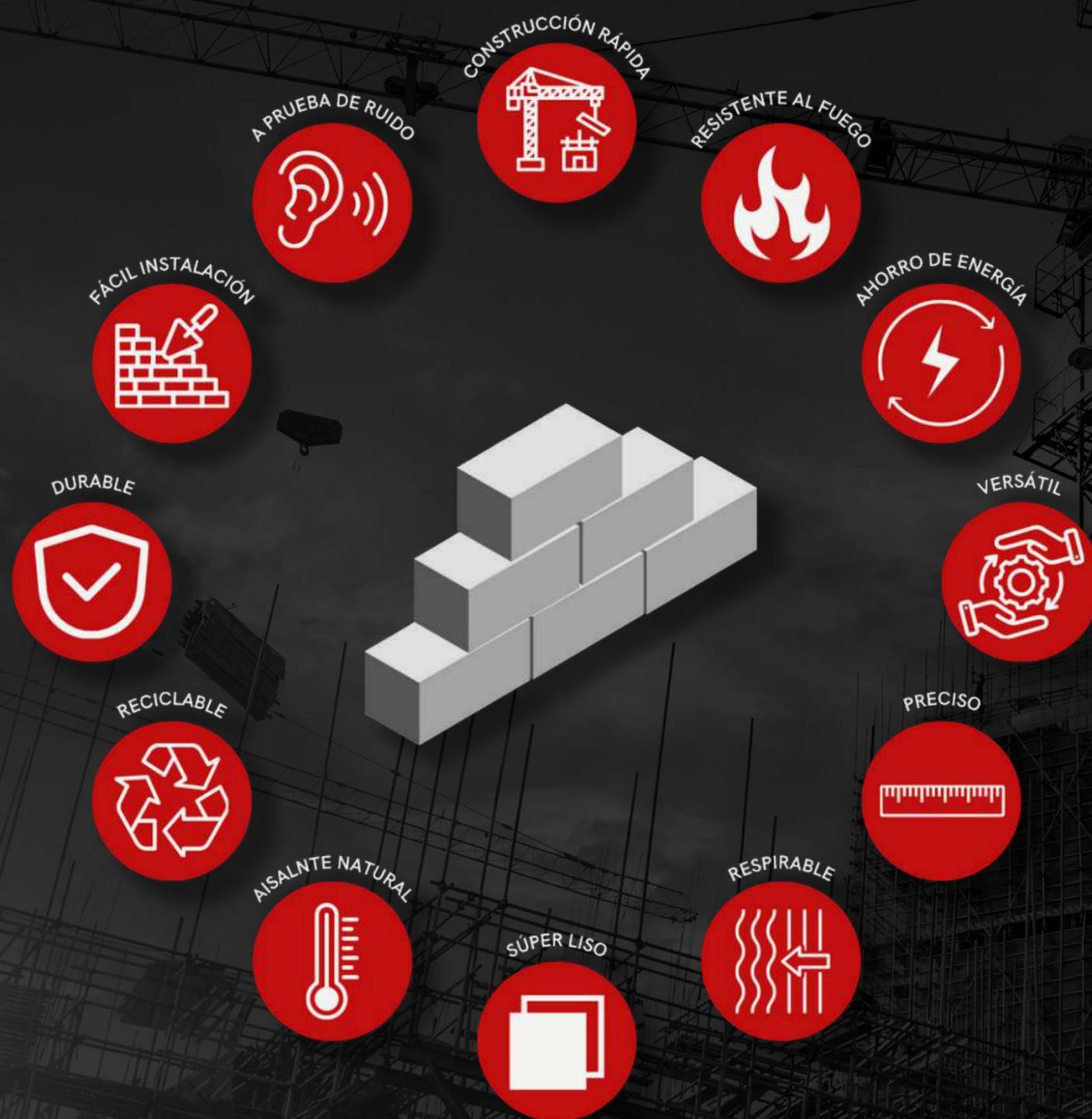
Tenemos sistemas de muros cargadores estructurales generando ahorros al disminuir peraltes, densidades o secciones de la estructura.



ECOLÓGICO

somos un material ecológico, al utilizar materiales 100% naturales y procesos de reciclado en cada mezcla.

NUESTRAS VENTAJAS



PANEL INDUSTRIAL

Protegen de la mejor manera los valiosos bienes contenidos en el interior de la construcción gracias a su **extraordinaria resistencia y baja absorción de calor**, con solo el 35% del peso de un panel de concreto tradicional.

PANEL DIVISORIO

Son una solución perfecta para todas las aplicaciones internas de la construcción como los muros divisorios, corredores o bodegas.

PANEL DE REVESTIMIENTO

Son la manera más rápida, moderna y eficiente para diseñar y construir estructuras de acero galvanizado **penalizado**, ideales para techos, paredes y entresijos en construcción residencial y comercial.

CELUCRETO BLOCK

Comúnmente se utilizan para construir muros en mampostería, pero pueden funcionar como muros estructurales, de fachada o divisorios en conjunto con el uso de castillos y cerramientos.

PANEL DE LOSA

Su utilización incrementa **significativamente la seguridad operacional** cuando se trata de protección contra incendios, principalmente en áreas de alto riesgo como naves industriales, áreas de almacenamiento, centros de logística y otras construcciones del género.

SISTEMAS



PANEL DE REVESTIMIENTO



DESCRIPCIÓN:

Paneles de revestimiento para sistemas tradicionales de marcos de madera o acero.

VENTAJAS:

Valor R: 2.3 Aislamiento continuo (en comparación con Estuco 0.2 y revestimiento de fibrocemento 0.3)

Instalación rápida (700 ft² al día por un equipo de 2-3 personas)

Se puede aplicar cualquier acabado: acabado de estuco, yeso, revestimiento de madera, ladrillo adhesivo, ladrillo, piedra, revestimiento

Acabado súper suave ideal para ahorros en capa de acabado

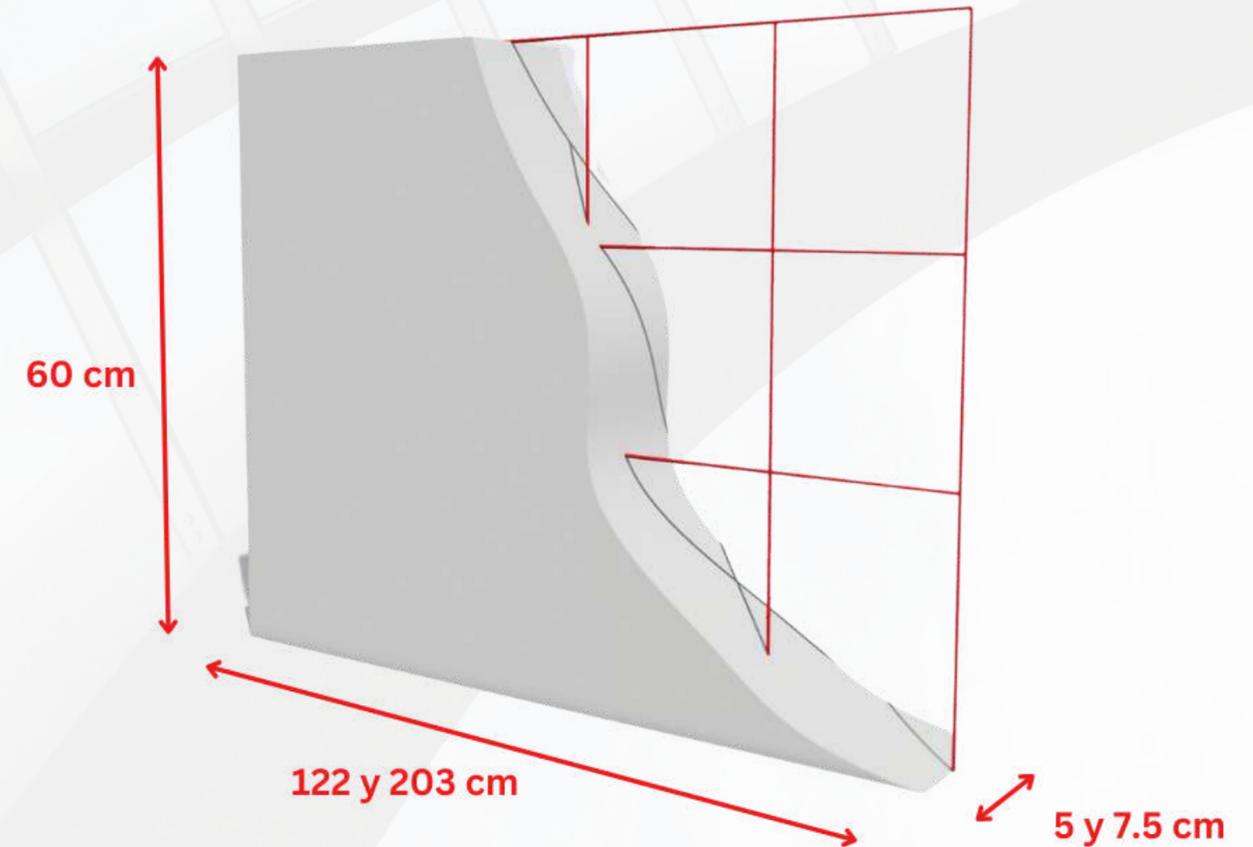
No se pandea, deforma, deforma ni agrieta (las juntas permanecen invisibles con el tiempo)

APLICACIÓN:

El panel de revestimiento aircrete es el revestimiento y la pared exterior. Para instalar, fíjelo directamente a marcos de madera o acero.

PESO:

5.12 lbs/ft².



Tamaños estándar de 2 pulgadas de grosor por 2' x 4', 2' x 80" y 2' x 8'. Reforzado con acero con una malla de acero de 1/8 de pulgada.

PANEL DE REVESTIMIENTO ROUTEADO



DESCRIPCIÓN:

Panel de revestimiento con ranuras y diseño de patrón personalizado.

VENTAJAS:

Diseños personalizados disponibles

Acabado fácil: simplemente aplique imprimación/sellador y pinte

No se pandea, deforma o agrieta (las juntas entre paneles permanecen invisibles con el tiempo)

Aspecto uniforme con acabado suave

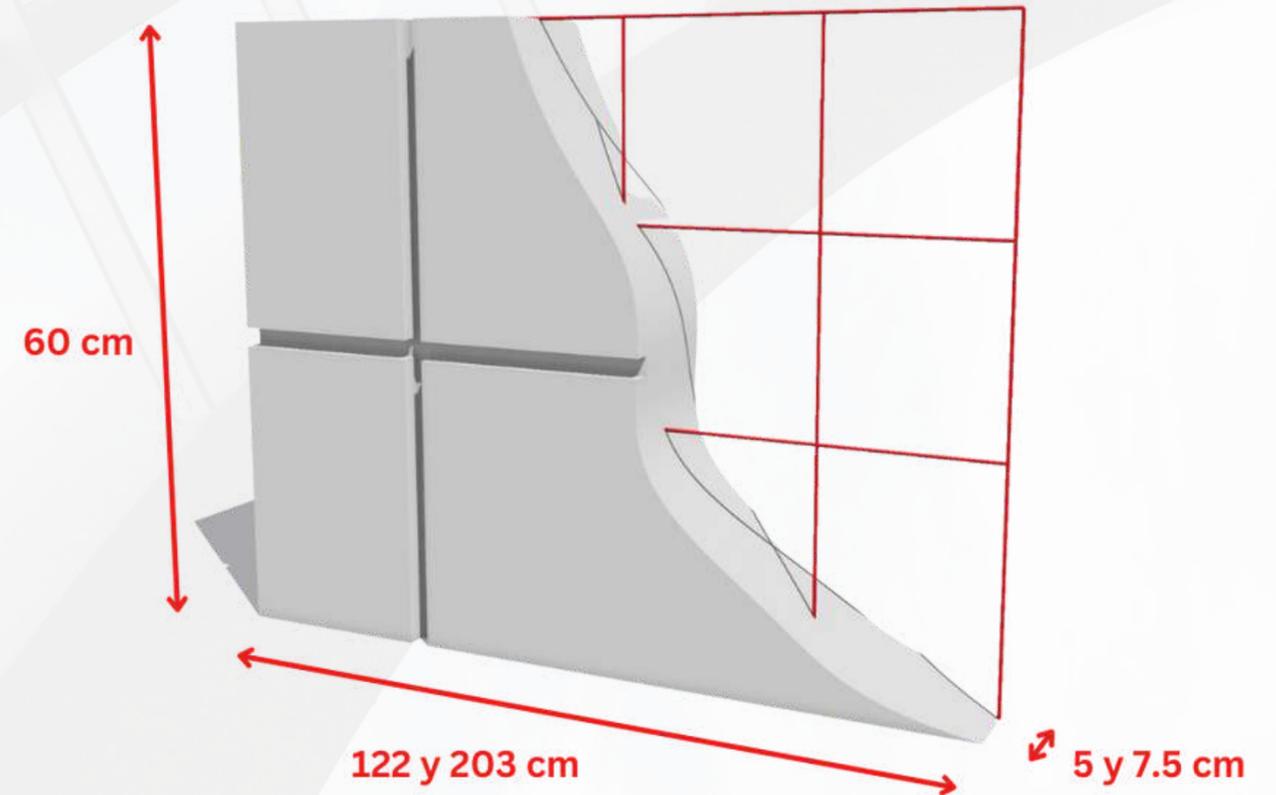
APLICACIÓN:

El panel de revestimiento aircrete es el revestimiento y la pared exterior.

Para instalar, fíjelo directamente a marcos de madera o acero.

PESO:

5.12 lbs/ft².



Tamaños estándar: 2 pulgadas de grosor por 2 pies x 4 pies, 2 pies x 80 pulgadas y 2 pies x 8 pies. Reforzado con acero con una malla de acero de 1/8 de pulgada.

PANEL DE LOSA



PANEL DE LOSA





PANEL DE LOSA



DESCRIPCIÓN:

Loseta de subsuelo reforzada con acero. Diseñada para colocarse sobre soportes de acero con mayor separación.

VENTAJAS:

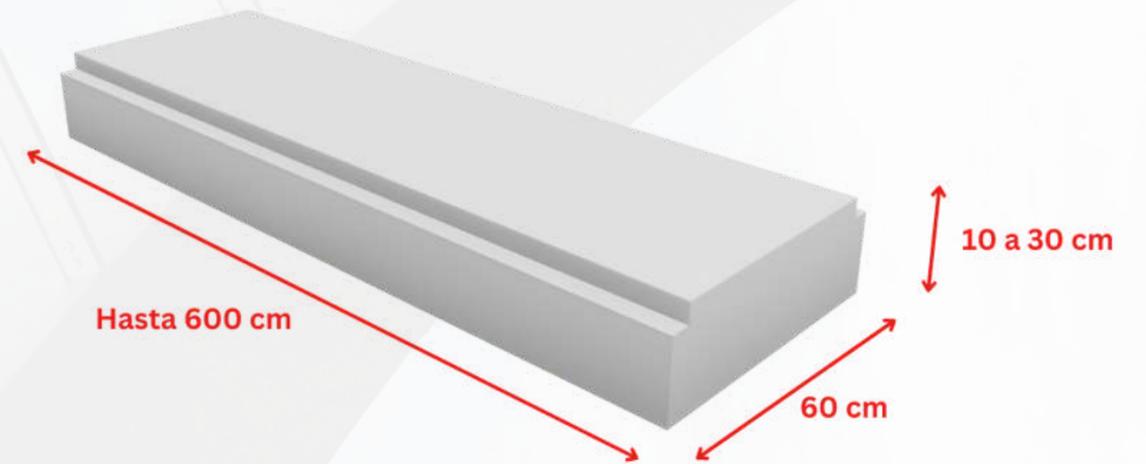
Instalación rápida
Reduce los costos estructurales debido a su peso ligero
Requiere menos estructura (permite más separación entre los soportes)
Elimina el vaciado en el lugar para un subsuelo resistente

APLICACIÓN:

Subsuelos.
Los paneles se pueden fijar directamente sobre marcos de acero, concreto o muros de albañilería confinada.

PESO:

12.3 lbs/ft² para un panel de 4" de grosor.



PANEL INDUSTRIAL





PANEL INDUSTRIAL



DESCRIPCIÓN:

Panel reforzado con acero para paredes y cercas industriales.

VENTAJAS:

Instalación rápida

Algunas aplicaciones pueden no requerir adhesivo

Características térmicas, acústicas y resistentes al fuego, lo que resulta en un espacio de trabajo cómodo, seguro y productivo

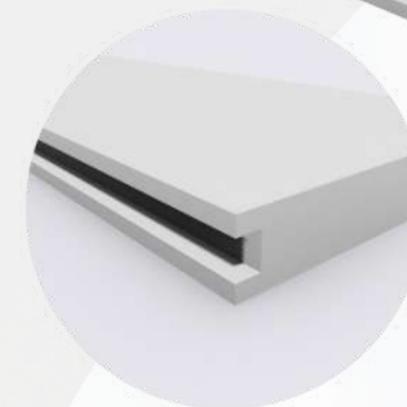
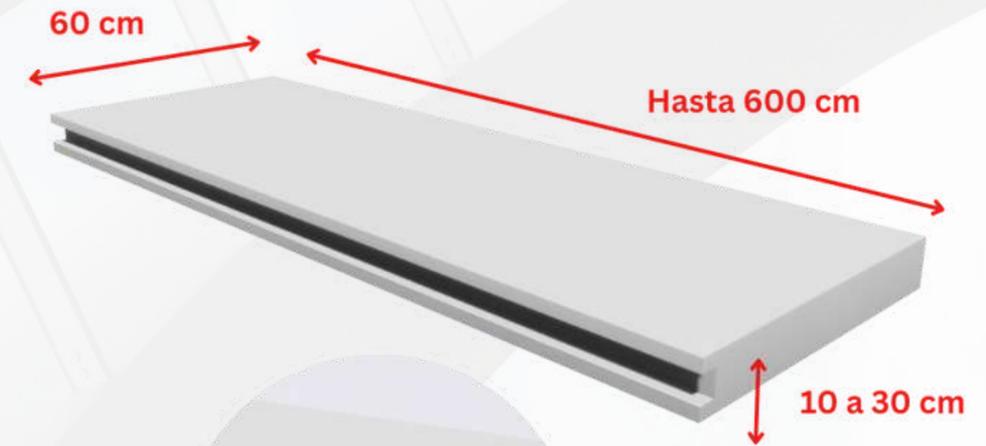
APLICACIÓN:

Almacenes industriales y cercas.

Los paneles se pueden fijar directamente sobre marcos de acero, concreto o miembros estructurales.

PESO:

12.3 lbs/ft² para un panel de 4" de grosor.



MACHIHEMRADO

PANEL DIVISORIO





PANEL DIVISORIO



DESCRIPCIÓN:

Panel de pared divisoria reforzado con acero. Panel único desde el piso hasta el techo.

VENTAJAS:

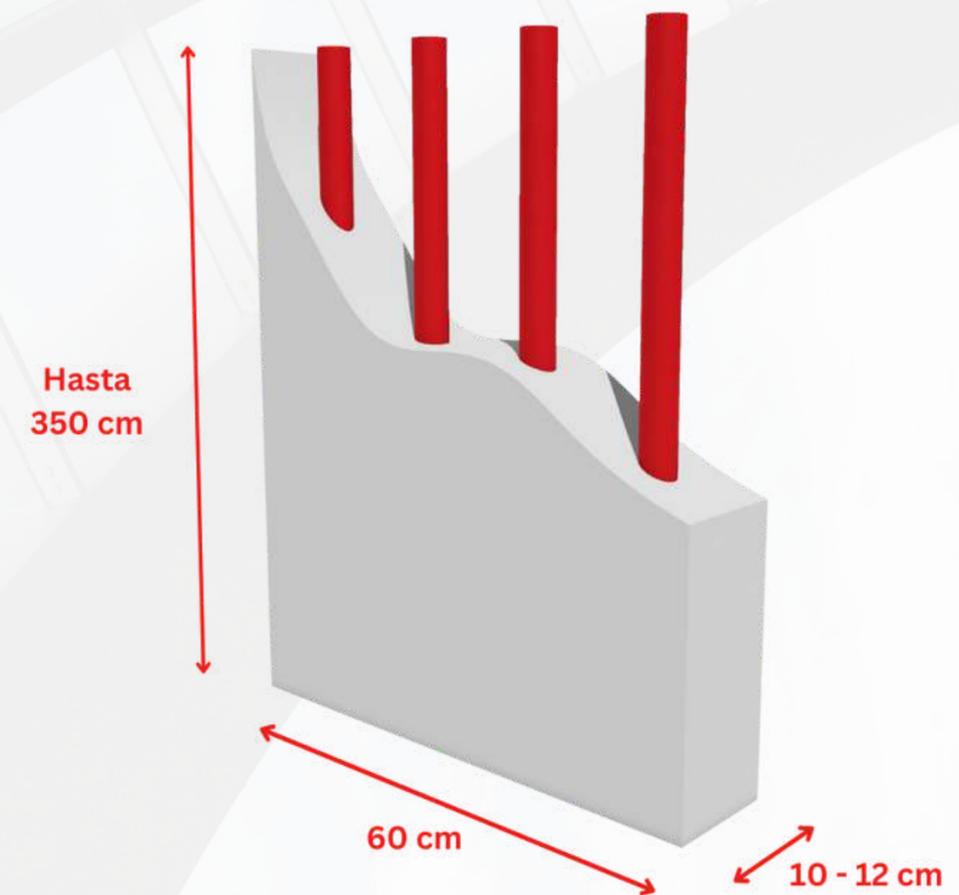
La instalación más rápida y eficiente en el mercado
Soporta la fijación directa de cargas pesadas (TV, gabinetes, etc.)
Pared de partición sólida, resistente a movimientos estructurales, no se desviará ni se deflejará
No requiere refuerzo adicional

APLICACIÓN:

Paredes divisorias no portantes de hasta 12'.

PESO:

10.7 lbs/ft² para un panel de 4" de grosor.



BLOQUE REFORZADO





BLOQUE REFORZADO



DESCRIPCIÓN:

Bloques alveolados para ser llenados con varilla de acero y concreto para paredes de carga.

VENTAJAS:

No requiere soporte estructural adicional, no necesita vigas ni columnas
Ahorro del 50% en varilla de acero y concreto en comparación con el bloque de CMU

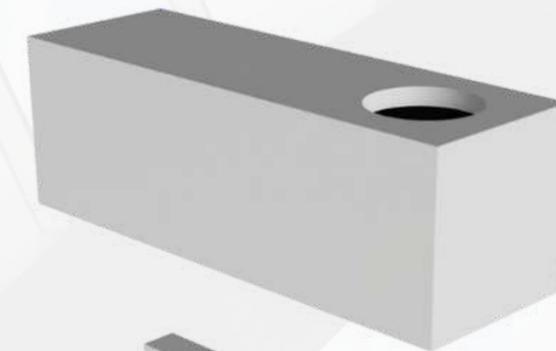
APLICACIÓN:

Paredes de carga, paredes divisorias y exteriores.

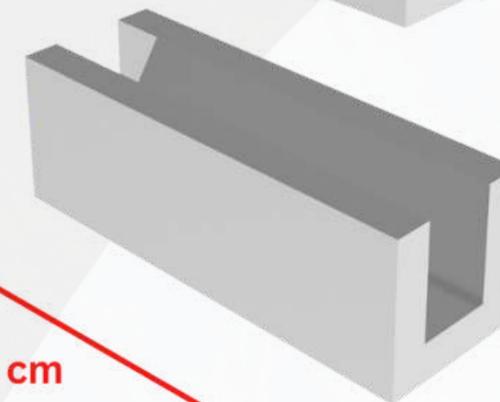
PESO:

15 lbs/ft² para un bloque de 5" de grosor*.

12.5 - 25 cm



20 cm



60 cm



BLOQUE DE MURO CONFINADO





BLOQUE DE MURO CONFINADO



DESCRIPCIÓN:

Bloque modular sólido y ligero, confinado con columnas y vigas de concreto.

VENTAJAS:

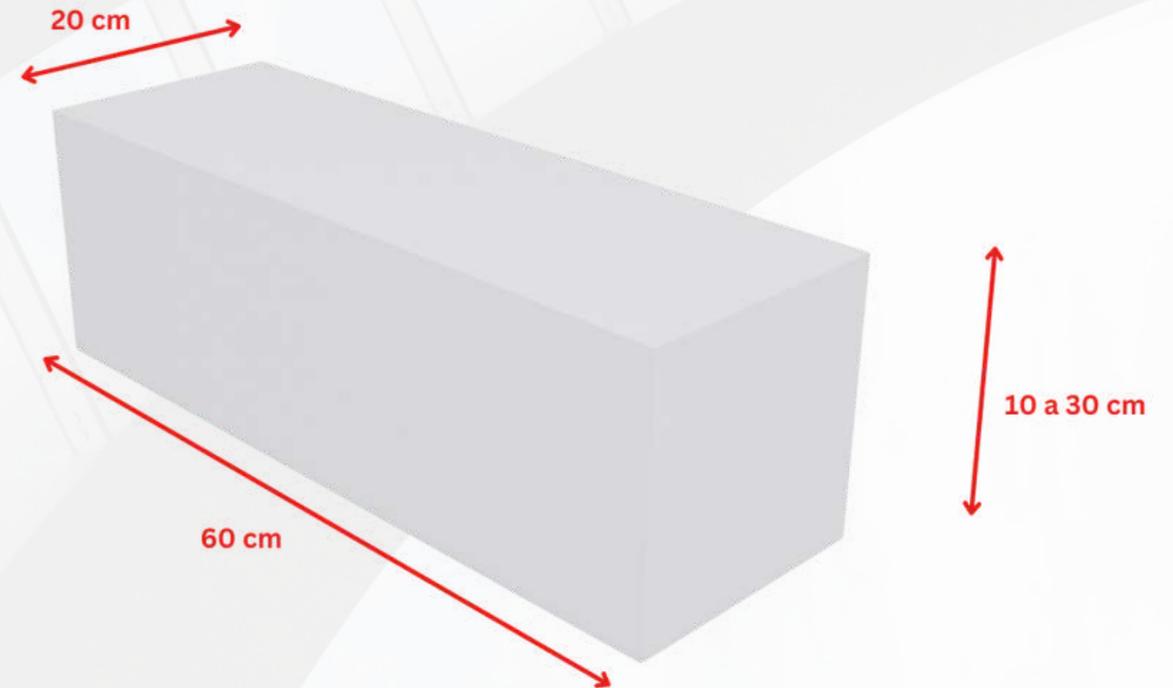
- 60% más ligero que el bloque de CMU
- Bloque de dimensiones grandes
- Instalación más rápida en comparación con el bloque de CMU
- Acabado de alta calidad y suave

APLICACIÓN:

Paredes de carga y estructurales.

PESO:

12 lb/ft² para un bloque de 4" de grosor.



50

Años de experiencia en la industria.



+200

Proyectos construidos y entregados con éxito.



+100

Años del material presente en el mercado global.



NUESTROS ÚLTIMOS PROYECTOS



TORRE FIVE BOSQUE REAL

CDMX, MÉXICO
2021
LIGHT BUILDING SOLUTIONS



NUESTROS ÚLTIMOS PROYECTOS



MITIKAH

CDMX, MÉXICO
2022
LIGHT BUILDING SOLUTIONS



NUESTROS ÚLTIMOS PROYECTOS



ARTZ PEDREGAL

CDMX, MÉXICO
2018
LIGHT BUILDING SOLUTIONS



NUESTROS ÚLTIMOS PROYECTOS



ESTADIO MAZATLÁN

MAZATLÁN, SINALÓA
2020
LIGHT BUILDING SOLUTIONS



NUESTROS ÚLTIMOS PROYECTOS



PERIFÉRICO 1991

CDMX, MÉXICO
2020
LIGHT BUILDING SOLUTIONS



NUESTROS ÚLTIMOS PROYECTOS



VITANIA

NUEVO VALLARTA, MÉXICO
2022
LIGHT BUILDING SOLUTIONS





WWW LIGHTBUILDING.COM.MX
@ INFO@LIGHTBUILDINGS.COM.MX
+52 55 7477 8376

CONTACTA A NUESTRO EQUIPO DE EXPERTOS HOY Y
COMIENZA A TRANSFORMAR TUS IDEAS EN REALIDAD.

COTIZA TU PROYECTO AQUI